



## CB5TR/CB34/CB34L Tagliacorone



**Grazie alla sua speciale geometria di taglio, la nuova tagliacorone CB5TR facilita e velocizza la rimozione di ponti e corone realizzati con tutte le leghe dentali convenzionali.**

L'innovativa configurazione delle lame della CB5TR assicura una facile penetrazione anche nelle corone realizzate con leghe dure non preziose e in titanio. Lo strumento opera un taglio molto dolce con vibrazioni ridotte. L'ampio spazio di raccolta dei trucioli

permette una veloce rimozione dei residui di taglio e previene intasamenti della fresa, specialmente durante il taglio di leghe contenenti oro.

La CB5TR è inoltre adatta per tagliare rivestimenti ceramici a basso punto di fusione.

### CB5TR – L'Universale

- Per il taglio di ponti e corone realizzati con tutte le leghe metalliche convenzionali, in titanio e per rivestimenti ceramici a basso punto di fusione
- Disponibile per turbina e per contrangolo anello rosso
- Velocità raccomandata: 120.000 – 160.000 giri al min.<sup>-1</sup>
- Identificazione: anello blu

### CB34/CB34L – Le Turbo

- Per la rimozione di vecchi restauri ed il taglio di ponti e corone
- CB34L con parte lavorante più lunga per il taglio e la separazione di elementi metallici di spessore elevato
- Robusta, assicura un taglio veloce ed un'elevata efficienza
- Disponibile per turbina e per contrangolo anello rosso
- Velocità raccomandata: 120.000 – 160.000 giri al min.<sup>-1</sup>
- Identificazione: strumento dorato con due anelli neri

### Raccomandazioni per l'uso:

- La CB5TR è anche adatta al taglio di rivestimenti ceramici a basso punto di fusione senza bisogno di cambiare lo strumento.
- Utilizzando una fresa tagliacorone standard su corone in ceramica dura, è tuttavia necessario tagliare preventivamente il rivestimento ceramico utilizzando un appropriato strumento diamantato.
- Raccomandazione generale: più duro è il materiale da tagliare, minore deve essere la velocità di rotazione applicata. Il rispetto della velocità raccomandata ha un elevato impatto sull'efficienza e la durata degli strumenti.



**CB5TR**

L mm

3,5

REF	<b>CB5TR</b>
ISO	FG 500.314.194.XXX... 012



**CB34  
CB34L**

L mm

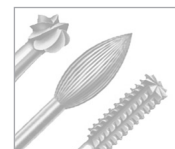
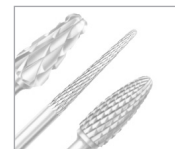
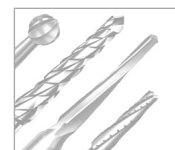
2

2

3,5

REF	<b>CB34</b>
ISO	FG 500.314.138.293... 010 012

REF	<b>CB34L</b>
ISO	FG 500.314.139.293... 012



Produttore:

**Drendel+Zweiling**  
DIAMANT GmbH  
Trophagener Weg 25  
32657 Lemgo · Germany

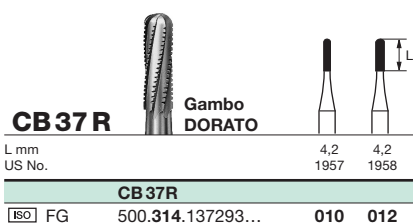
Distributore esclusivo per l'Italia:

**Ravelli S.p.A**  
Via Darwin 32-34 · 20019 Settimo Milanese (MI)  
Tel. 023357261 · Fax 0233572626  
www.ravellispa.it



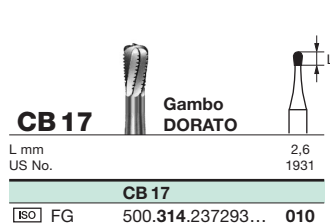
## CB 37 R / CB 17 / CB 38 R CB 21 MX / CB 21 RMX / CB 27

**La più completa gamma di strumenti per il taglio di leghe preziose e vili, per la rimozione di vecchi restauri e di cemento ortodontico**



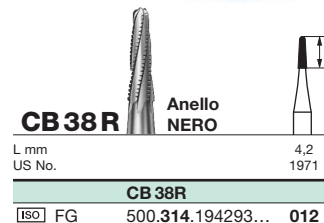
### CB 37 R – La Multifunzionale

- La parte lavorante extra-lunga permette tagli efficaci anche in posizione longitudinale.
- Velocità raccomandata: 60.000–120.000 giri al min.<sup>-1</sup>



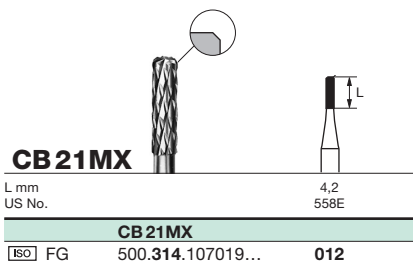
### CB 17 – La Classica

- La particolare forma assicura ottime performance anche nelle perforazione dei metalli in direzione assiale.
- Velocità raccomandata: 60.000–120.000 giri al min.<sup>-1</sup>



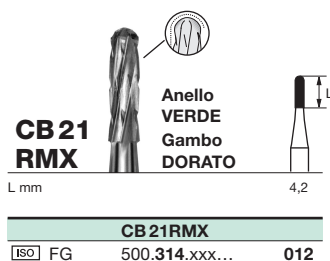
### CB 38 R – La Versatile

- La forma appuntita consente separazioni ottimali anche in spazi angusti (zone interprossimali).
- Velocità raccomandata: 60.000–120.000 giri al min.<sup>-1</sup>



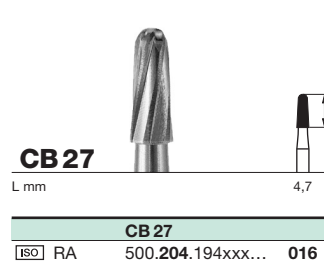
### CB 21 MX – L'Ergonomica

- Fresa a taglio incrociato con spigoli smussati.
- Velocità raccomandata: 60.000–120.000 giri al min.<sup>-1</sup>



### CB 21 RMX – Amalgam remover

- Lo strumento ideale per la rimozione efficace di vecchie amalgame.
- Consente una più rapida raccolta e rimozione dei trucioli di amalgama limitando la generazione di vapori di mercurio.
- Velocità raccomandata: 120.000–160.000 giri al min.<sup>-1</sup>



### CB 27 – Adhesive remover

- Per la rimozione del cemento adesivo, utilizzato per il fissaggio dei brackets, senza danneggiare lo smalto dentale.
- Da utilizzare su contrangolo con bassa pressione operativa e sufficiente spray acqua raffreddante.
- Velocità raccomandata: 20.000–40.000 giri al min.<sup>-1</sup>

Produttore:

**Drendel + Zweiling**  
DIAMANT GmbH  
Trophagener Weg 25  
32657 Lemgo · Germany

Distributore esclusivo per l'Italia:

**Ravelli S.p.A**  
Via Darwin 32–34 · 20019 Settimo Milanese (MI)  
Tel. 023357261 · Fax 0233572626  
www.ravellispa.it